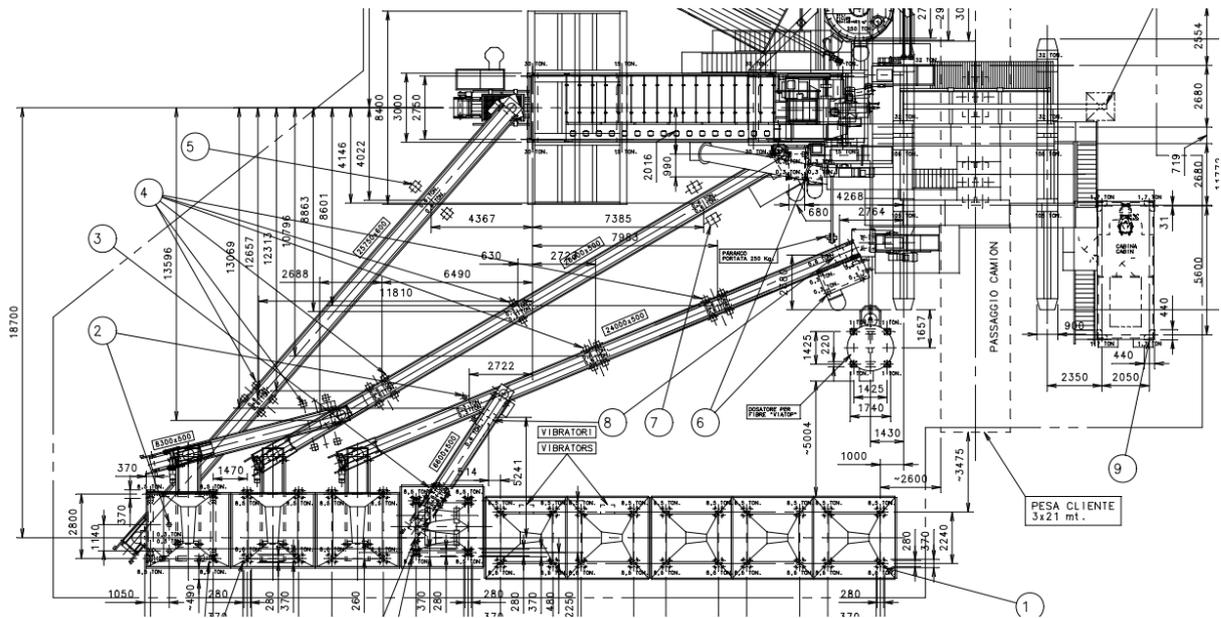


## TOP TOWER 4000 Anno 2008- Messo in funzione 2009



1	<p><b>DOSATORE INERTI 2 SCOMPARTI 18 M3 – LARGHEZZA DI CARICO 3,5 M – MODELLO MARINI</b></p> <p>- TRAMOGGIA 18 M3</p> <p>- NASTRO ESTRATTORE – N.B.: nastro in gomma a 3 tele</p>
1	<p><b>DOSATORE INERTI 3 SCOMPARTI 18 M3 – LARGHEZZA DI CARICO 3,5 M – MODELLO MARINI</b></p> <p>- TRAMOGGIA 18 M3</p> <p>- NASTRO ESTRATTORE – N.B.: nastro in gomma a 3 tele</p>
1	<p><b>DOSATORE INERTI 1 SCOMPARTO 18 M3 – LARGHEZZA DI CARICO 3,5 M – MODELLO MARINI</b></p> <p>- TRAMOGGIA 18 M3 – N.B.: modello speciale con n° 2 estrattori – vedi Conglobit</p> <p>- NASTRO ESTRATTORE – N.B.: nastro in gomma a 3 tele</p>
6	<p>PIEDI METALLICI PER DOSATORI INERTI – altezza indicativa 1.000 mm., da fissare a terra con tasselli a cura del cliente</p> <p>N.B.: non prevedere controventi tra i piedi metallici per favorire le operazioni di pulizia</p>
6	ZINCATURA TRAMOGGIA E SOVRASPONDE
6	RIVESTIMENTO ANTI-USURA PER TRAMOGGIA
1	<p>NASTRO TRASPORTATORE COLLETTORE LARGHEZZA 600 MM PER DOSATORE ALIMENTATORE A 8 SCOMPARTI, LARGHEZZA DI CARICO 3,5 M.</p> <p>N.B.: nastro in gomma a 3 tele</p> <p>Completo di protezioni laterali ed inferiori</p>
2	VIBRATORE SU <b>TRAMOGGE</b> SABBIA

1	<p>NASTRO TRASPORTATORE ALIMENTATORE DA SECONDO ESTRATTORE DOSATORE GRANIGLIA, FINO AL NASTRO TRASPORTATORE DEL FRESATO A FREDDO – LARGHEZZA 500 MM.</p> <p>N.B.: nastro in gomma a 3 tele</p> <p>Completo di protezioni laterali ed inferiori</p>
	<b>N° 6 PREDOSATORI 3,5/18</b>
1	<p><b>GRUPPO ESSICCATORE TIPO E 270 L</b> - OLIO COMBUSTIBILE DENSO  - NASTRO TRASPORTATORE (struttura zincata a caldo) ALIMENTATORE LARGHEZZA 600 MM – DA NASTRO COLLETTORE A NASTRO BY-PASS.</p>
1	- COIBENTAZIONE DEL CILINDRO ESSICCATORE (spessore coibentazione 40 mm., densità 100 kg/m3), RIVESTITA IN INOX.
1	SGROSSATORE SU NASTRO LANCIATORE
1	<p>NASTRO LANCIATORE BY-PASS</p> <p>N.B.: il nastro in gomma deve essere a 3 tele</p>
1	PASSERELLA ACCESSO AL NASTRO LANCIATORE
1	KIT DI CONTENIMENTO POLVERI DELL'INSIEME SGROSSATORE/LANCIATORE
1	<p><b>ANELLO DI RICICLAGGIO</b></p> <p>N.B.: prevedere modifiche per lamiera antiusura bullonate sulle palette dell'anello ed aggiungere tenute a labirinto</p>
1	SONDA DI TEMPERATURA DEGLI INERTI A RAGGI INFRAROSSI
1	<p>BRUCIATORE MONOBLOCCO AD ALTA PRESSIONE PER OLIO COMBUSTIBILE DENSO – MODELLO ABS</p> <p>Sono stati dichiarati 2.100 kg/h quale consumo max olio combustibile denso</p>
1	PREDISPOSIZIONE CORPO BRUCIATORE PER IMPIEGO DI GAS NATURALE.
1	SILENZIATORE SUL VENTILATORE BRUCIATORE – 10 dB
1	GRUPPO ALTA PRESSIONE OLIO DENSO
	<b>ESSICCATORE</b>
1	<p><b>FILTRO A MANICHE DI TESSUTO – <i>POSIZIONATO SOPRA ESSICCATORE</i></b>, CON CASSA FILTRO CON <i>PORTE SUPERIORE IN CORTEN</i>, SUPERFICIE FILTRANTE 1280 M2, Coibentazione della cassa filtro in lana di roccia spessore 50 mm. e rivestimento in lamiera grecata, PORTATA VENTILATORE 115.000 Em3/h (completo di valvola ad alette per regolazione in automatico della portata e delle pressioni), COMPLETO DI PRESEPARATORE A DOPPIO EFFETTO (con polveri reimmesse allo scarico dell'Essiccatore) E CAMINO IN <i>CORTEN</i> (<i>altezza 33 m circa, diam. 1.150 mm</i>)  KIT "POTENZIAMENTO FILTRO A MANICHE: maniche con grammatura da <b>500 gr/m2</b></p>
1	PRESA ARIA FRESCA MODULANTE.
1	PASSERELLE E SCALE DELL'INSIEME ESSICCAZIONE – FILTRAZIONE – verificare per scale fino a terra
1	PASSERELLA AGGIUNTIVA PRELIEVO CAMPIONI SUL CAMINO

1	<p><b>SILO DI DEPOSITO FINI RECUPERATI</b> – CAPACITA' 38 M3 (completo di 4 indicatori di livello) CON RICICLAGGIO SEPARATO DEI FINI DI MAGGIORI DIMENSIONI, CUPERTURA IN LAMIERA GRECATA DELLA STRUTTURA SILO FINI RECUPERATI, COCLEA ALIMENTAZIONE FINI RECUPERATI (fino all'elevatore del filler)</p> <p>Verificare per rinforzi tramoggia sotto filtro</p>
1	EVACUAZIONE DEI FINI IN ECCESSO CON SCARICO DIRETTO SU CAMION
1	COCLEA ALIMENTAZIONE + ELEVATORE DOPPIO FINI DI RECUPERO E FILLER
	FILTRO A MANICHE E FINI DI RECUPERO
1	<b>TOP TOWER 4000</b> - TORRE DI SELEZIONE, DOSAGGIO E MESCOLAZIONE DISCONTINUA
1	<p>ELEVATORE CALDO - 270 T/H 30,4 M circa (<i>scivolo elevatore caldo con lamiere antiusura ad alta resistenza all'abrasione – lamiera riportata al carburo 6+4 mm</i>)</p> <p>– Con sistema di tensionamento a contrappeso (con porte di accesso per manutenzione a tenuta stagna)</p> <p>Nello scivolo lamiere antiusura ad alta resistenza all'abrasione - <i>lamiera riportata al carburo 6+4 mm</i></p> <p>Resistenze elettriche per riscaldamento scivolo elevatore</p>
1	Catena (versione tipo Marina)
1	Bypass vaglio
1	<p>VAGLIO VIBRANTE 5 SELEZIONI – superficie totale reti 36 m2</p> <p>Dimensioni reti standard: 5 12 18 25 34 mm (da confermare entro il 15/12/2008)</p> <p>Cofano vaglio interamente chiuso</p> <p>Sostituzione rapida delle reti – brevetto Marini</p> <p>Sollevamento della parete uscita materiale con argano elettrico</p> <p>Coibentazione cofano vaglio con lana di roccia – spessore 40-80 mm</p>
1	<p>TRAMOGGIA DI DEPOSITO INERTI CALDI 78 T - 7 SCOMPARTI - 2 DIRETTO + 5 VAGLIATI</p> <p>Resistenze elettriche per riscaldamento parete scarico diretto per utilizzo fresato</p>
5	INDICATORI DI LIVELLO CONTINUI PER TRAMOGGE SOTTO VAGLIO - 78 T + 2 indicatori di livello alto nei 2 scarichi diretti (con calcolo matematico)
1	COIBENTAZIONE TRAMOGGIA DEPOSITO INERTI CALDI (78TON) CON LANA DI ROCCIA SPESSORE 100 MM E LAMIERA GRECATA
1	MODULO DOSAGGIO /MESCOLATORE 4.000 KG
1	RISCALDAMENTO ELETTRICO DELLA VASCA DI MESCOLAZIONE 4.000 KG
1	SONDA DI MISURA DELLA TEMPERATURA A INFRAROSSI ALLO SCARCIO MESCOLATORE
1	KIT INIEZIONE EMULSIONE – DOSAGGIO EMULSIONE CON CONTALITRI
1	KIT INIEZIONE ADDITIVO LIQUIDO NELLA VASCA DI PESATURA DEL BITUME (PER DOSAGGIO RINGIOVANENTI E DOPE DI ADESIVITÀ)
1	APPARECCHIATURA PER IL DOSAGGIO VOLUMETRICO A TEMPO DI UN ADDITIVO LIQUIDO FREDDO, MAX 30 % DEL BITUME. POMPA VOLUMETRICA AD INGRANAGGI, RAMPA DI SPRUZZATURA NEL MESCOLATORE. (PER PRODUZIONE CONGLOMERATO "INVERNALE")

1	SCIVOLO INTRODUZIONE ADDITIVI IN SACCHI NEL MESCOLATORE
1	PASSERELLE- VERSIONE SILO SOTTO MESCOLATORE
1	PASSERELLE DI ACCESSO ALLA TORRE
1	PIATTAFORMA DEPOSITO ADDITIVI IN SACCHI / ACCESSO AL DOSAGGIO RICICLATO NEL MESCOLATORE
1	BRACCIO E PARANCO DI MOVIMENTAZIONE PALLETS SACCHI ADDITIVI – PORTATA 1.600 KG + PARANCO PER RETI VAGLIO SU ELEVATORE CALDO – PORTATA 250 KG
1	COPERTURA DELLA TORRE- DAL LIVELLO PIANO MESCOLATORE FINO AL LIVELLO INFERIORE VAGLIO – Struttura zincata, lamiere di copertura grecate, verniciate, passerelle integrate all’interno della copertura, scale situate all’esterno della copertura
1	DOSAGGIO A PESO ADDITIVI IN BIG BAG CON DOSAGGIO PNEUMATICO – deve essere garantito il dosaggio anche di pallets di ossido di ferro
	<b>RISELEZIONATORE-DOSATORE-MESCOLATORE</b>
1	<b><i>STOCCAGGIO CONGLOMERATO 4 SCOMPARTI 408 T - 1 DIRETTO + RIFIUTI</i></b> <i>Capacità scomparti: 2 x 90 ton + 2 x 100 ton + diretto cap. 24 ton. + rifiuti vaglio 4 ton.</i> <i>Coibentazione delle tramogge con lana di roccia spessore 100 mm e lamiera grecata</i> <i>Navetta di alimentazione coibentata e piano navetta integrato nel bardage dei sili di deposito</i>
	<b>N.B.:</b> prevedere lamiere antiusura nella parte inferiore dei sili di deposito
	<b>N.B.:</b> <u>l'altezza di passaggio sotto silo deve essere 4,36 m</u>
	<b>SILO PRODOTTI FINITI</b>
	<b>SILO FILLER DI APPORTO NON DISPONIBILE</b>
1	Riciclaggio in continuo nel tamburo
2	<u>DOSATORE PER MATERIALE DA RICICLARE TIPO 180 VI-R trasportabile. 1 scomparto, larghezza di carico 3,5 m., capacita' 13 m3. griglia superiore INCLINATA-</u> modello Marini N.B: nastro in gomma a 3 tele
2	VIBRATORE ELETTRICO A FUNZIONAMENTO TEMPORIZZATO in aggiunta al cannone aria.
2	ZINCATURA TRAMOGGIA E SOVRASPONDA 1 SCOMPARTO
2	PIEDI METALLICI PER DOSATORE FRESATO, da fissare a terra con tasselli a cura del cliente N.B.: non prevedere controventi tra i piedi metallici per favorire le operazioni di pulizia
2	INDICATORE DI LIVELLO PER TRAMOGGIA – posizionato ad 1/3 della tramoggia.

1	SISTEMA DI PESATURA SU NASTRI DI ALIMENTAZIONE INERTI E RICICLATO
1	NASTRO TRASPORTATORE RICICLATO 20 M CIRCA N.B: nastro in gomma a 3 tele Completo di protezioni laterali ed inferiori
1	Scala verticale e passerella di accesso alla parte terminale del nastro riciclato (per manutenzione alla "testa" del nastro) -
1	Copertura sul nastro riciclato (versione fissa)
	ALIMENTAZIONE RICICLATO "A CALDO"
1	Riciclaggio nel mescolatore
1	<u>DOSATORE PER MATERIALE DA RICICLARE TIPO 180 VI-R trasportabile. 1 scomparto, larghezza di carico 3,5 m., capacita' 13 m3. griglia superiore INCLINATA-</u> modello Marini N.B: nastro in gomma a 3 tele
1	VIBRATORE ELETTRICO A FUNZIONAMENTO TEMPORIZZATO in aggiunta al cannone aria.
1	ZINCATURA TRAMOGGIA E SOVRASPONDA 1 SCOMPARTO
1	PIEDI METALLICI PER DOSATORE FRESATO, da fissare a terra con tasselli a cura del cliente N.B.: non prevedere controventi tra i piedi metallici per favorire le operazioni di pulizia
1	INDICATORE DI LIVELLO PER TRAMOGGIA – posizionato ad 1/3 della tramoggia.
1	NASTRO TRASPORTATORE RICICLATO 20 M CIRCA N.B: nastro in gomma a 3 tele Completo di protezioni laterali ed inferiori
1	Scala e passerella di accesso alla parte terminale del nastro riciclato (per manutenzione alla "testa" del nastro)
1	Copertura sul nastro riciclato
1	Elevatore a tazze riciclato – modello maggiorato per garantire una portata fino a 150 t/h 25,3 m circa Tramoggia tampone completa di vibratore
1	Pesatore riciclato con nastro
	ALIMENTAZIONE RICICLATO "A FREDDO"
1	Cabina di comando 6000X2450X3000 mm – nuovo modello
1	Sopraelevazione cabina e scala di accesso
1	Distribuzione energia elettrica
1	Cablaggio impianto elettrico – spine e prese per comandi
1	Cavi elettrici
1	Cybertronic 500 - sistema computerizzato per il controllo e la gestione dell'impianto a mescolazione discontinua

1	Modulo gestione alimentazione aggregati
	CABINA DI COMANDO









